



中华人民共和国国家标准

GB/T 39082—2020

电阻点焊、凸焊及缝焊接头的维氏硬度 试验方法

Test method of vickers hardness testing for resistance spot, projection and
seam welds

[ISO 14271:2017, Resistance welding—Vickers hardness testing (low-force
and microhardness) of resistance spot, projection, and seam welds, MOD]

2020-07-21 发布

2021-02-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 14271:2017《电阻焊 电阻点焊、凸焊及缝焊接头的维氏硬度试验(小力值及显微硬度)》。

本标准与 ISO 14271:2017 相比在结构上有较多调整,附录 A 中列出了本标准与 ISO 14271:2017 的章条编号变化对照一览表。

本标准与 ISO 14271:2017 相比存在技术性差异,这些差异涉及的条款已通过在其外侧页边空白位置的垂直单线(∟)进行了标示,附录 B 给出了相应技术差异及其原因的一览表。

本标准做了下列编辑性修改:

- 修改了标准名称;
- 删除了参考文献。

本标准由全国焊接标准化技术委员会(SAC/TC 55)提出并归口。

本标准起草单位:重庆科技学院、哈尔滨焊接研究院有限公司、安徽中科都菱商用电器股份有限公司、吉利汽车研究院(宁波)有限公司、北京航天新风机械设备有限公司、上海材料研究所。

本标准主要起草人:姚宗湘、安洪亮、王帅、杨昊泉、杨贵永、苏金花、邸赫、李瑞、王滨、翟莲娜、尹立孟。